

渭南金英福建筑材料有限公司
渭南金英水泥制品仓储项目环境影响报告表
技术咨询会专家组意见

2022年2月18日，渭南金英福建筑材料有限公司在渭南市组织召开渭南金英水泥制品仓储项目环境影响报告表（以下简称“报告表”）技术咨询会。会议邀请渭南市生态环境局临渭分局和相关专家，参加会议的有报告表编制单位（陕西恒绿环保科技有限公司），与会代表共8人。会议组成了专家组（名单附后）。

会议听取了建设单位对项目基本情况的介绍和报告表编制单位对报告表主要内容的汇报，经过认真讨论和评议，形成技术咨询会专家组意见如下。

1 项目概况

（1）基本情况

渭南金英水泥制品仓储项目位于渭南市临渭区官底镇庙王村（东纵路西老楼板厂），总占地6667平方米，项目东厂界紧邻村道、南厂界紧邻耕地，西、北厂界紧邻为耕地。主要建设生产车间1300平方米，原料库4000平方米，总建筑面积5300m²，项目总投资100万元。

项目已取得渭南市临渭区发展和改革局审核通过的备案确认书（项目代码：2109-610502-04-01-379082），符合国家产业政策；项目用地取得官道镇用地说明，土地性质为集体建设用地。项目组成见表1。

表1 项目组成表

工程分类	项目组成	建设内容	备注
主体工程	生产车间	新建封闭式生产车间一座，面积约1300m ² ，封闭式钢架架构房，高约12m，内部安装搅拌机、输送设备、钢筋加工设备，进行搅拌和钢筋加工作业	新建
储运工程	原料库	新建封闭式原料库一座，面积约4000m ² ，封闭式钢架结构房，高9m，存放砂子、石子、钢架等物料	新建
	养护区	硬化路面的露天堆放场地，面积约1000m ² ，堆放脱模后的水泥制品，进行洒水养护	新建
公用工程	给水	市政供水管网供给	/
	排水	设备冲洗废水由排水沟流至冲洗沉淀池收集回用，洗车废水由三级沉淀池沉淀后回用，养护废水经排水沟流至养护沉淀池后回用，生活污水化粪池收集肥田，不外排，设置雨水槽和初期雨水收集池收集雨水，回用于生产	/
	供电	由市政供电引入厂区	/

	供热与制冷	生产区不供热；办公室采用分体式空调	/
环保工程	废气	本项目主要产污工序全部位于封闭式厂房内。原料库装卸区设置雾化喷头，砂子、石子使用皮带机封闭输送，上料机由小型铲车在室内操作，上料机上料处设置雾化喷头；水泥从筒仓底部使用螺纹输送机封闭输送，搅拌机使用全封闭式搅拌机，两座筒仓仓顶设置袋式除尘器，水泥装卸时粉尘经袋式除尘器处理后在封闭生产车间内无组织排放。钢筋切割、焊接烟尘经移动烟尘净化器。厂区路面全部硬化，出入口设置洗车平台，每日洒水降尘	/
	废水	设备冲洗废水由排水沟流至冲洗沉淀池收集回用，洗车废水由三级沉淀池沉淀后回用，养护废水经排水沟流至养护沉淀池后回用，生活污水化粪池收集肥田，不外排，设置雨水槽和初期雨水收集池收集雨水，回用于生产	/
	噪声	主要生产设备全部位于封闭厂房内，固定污染源设置减震基座，移动污染源加强维护，减速慢行	/
	固废	生活垃圾采用带盖垃圾桶，分类收集后交环卫部门清运。废水泥渣、除尘灰、沉淀池底泥等回用于生产，废钢筋、废模具外售。危险废物存放在危废间内，定期交资质单位处置	/

(2) 产品方案 见表2。

表2 产品方案

序号	产品名称	年产量	规格	重量 t	说明
1	楼板	30000	约 4000mm*400mm*120mm	8500	评价按市场常见的尺寸进行预测计算，重量按密度约 2500kg/m ³ 计。
2	水泥管道	10000	约 DN100-500	500	
3	井盖	30000	约 DN600-800	300	
4	路沿	60000	约 1000mm*200mm*150mm	4500	
5	水泥墙	13000	约 2440mm*1220mm*53mm	5200	

(3) 原辅材料消耗 见表3。

表3 主要原辅材料消耗一览表

序号	名称	年消耗量 t	最大储存量 t	性状	储存方式	主要成分
1	水泥	1000	100	粉状	筒仓	氧化钙、氧化硅、氧化铝、氧化铁等
2	砂子	8000	80	固态	原料库	碳酸钙、氢氧化钙、氧化钙等
3	石子	10000	100	固态		二氧化硅等
4	钢筋	50	5	固态		铁、碳等
5	焊丝	0.2	0.2	固态		碳、硅、铝、铬等
6	减水剂	20	2	液态	储罐	聚羧酸类

7	润滑油	10	1.0	液态	桶装	矿物油
8	液压油	3	0.2	液态	桶装	矿物油
9	模具	2	/	固态	/	塑料模具
能源	电	4 万度	/	/	/	/
	水	2742	/	/	/	/

2 环境质量现状与主要环境保护目标

2.1 环境质量现状

陕西省生态环境厅办公室已发布的《环保快报 2020 年 12 月及 1-12 月全省环境空气质量状况》中渭南市临渭区的数据，临渭区环境空气 6 个监测项目中，除 PM_{2.5} 和 PM₁₀ 年平均质量浓度不能满足《环境空气质量标准》(GB3095-2012) 中二类标准限值外，SO₂ 年均质量浓度、NO₂ 年均质量浓度、CO95% 顺位 24 小时平均浓度和 O₃ 90% 顺位 8 小时平均浓度监测值均能满足《环境空气质量标准》(GB3095-2012) 中二类标准限值，属于环境空气质量不达标区。

根据监测结果，项目所在地总悬浮颗粒物满足《环境空气质量标准》(GB3095-2012) 中二级标准；项目东、南、西、北厂界均能达到《声环境质量标准》(GB3096-2008) 中 2 类标准。

2.2 主要环境保护目标 见表 4。

表 4 主要环境保护目标

环境要素	行政村	坐标/m		保护对象	保护内容	环境功能区	相对厂界距离	
		X	Y				方位	距离/m
环境空气	庙王村	109.450	34.692	村庄	人群健康和环境空气质量	二类功能区	S	103
	庙王村幼儿园	109.449	34.697	师生			N	93

3 环境影响分析及防治措施

3.1 废气

本项目运营期产生的粉尘为筒仓粉尘、装卸粉尘、机加工粉尘、运输粉尘等。

筒仓产生的粉尘仅在罐车向筒仓卸料时产生，为间歇性排放，仓顶选用除尘器，在卸料时除尘器同步开启，仓内粉尘全部收集处理后排放在生产车间内无组织排放。

项目使用全封闭式搅拌机，投料时首先投加石子，石子为颗粒状，使用皮带输送机缓慢投料。石子投加后关闭皮带输送机进料口，继续投入水泥，由螺纹输送机封闭输送水泥，搅拌机为封闭式，产生的粉尘全部在搅拌机内部，加水搅拌沉降后不外排。

卡车运输至厂区原料库内卸载，原料库均为封闭式，装卸粉尘通过雾化喷头和封闭车间重力沉降，在原料库内无组织排放。

项目预埋的钢筋件在生产车间内进行加工，加工工艺包括调直、切割、折弯、绑扎、焊接等，金属切割粉尘由移动式烟尘净化器处理后排放，排放的粉尘自重较大，冷却后大多沉降在操作区域附近，由工作人员清扫。

厂区内地面进行定期洒水、清扫，进出车辆车胎进行清洗，厂区内限制车速等措施，避免道路扬尘的产生。

3.2 废水

生产废水全部回用于生产，厂区无废水外排。生活污水肥田利用，生活污水由1座6m³三隔段化粪池收集，污水能够在池内停留30天，满足肥田要求；洗车废水由一座3m³的三级沉淀池沉淀后回用于洗车。

3.3 噪声

噪声主要来自搅拌机、风机、水泵等加工设备运转噪声，其声级值为80~95dB(A)，项目所有设备均位于厂房内部，拟采取厂房隔声、基础减振、距离衰减等降噪措施，厂界噪声贡献值满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)2类标准。

3.4 固废

固体废物主要为一般工业固废、生活垃圾及危险废物。固废产生量及处置情况见表5。

表5 固体废物产生量及处置方式

序号	固废名称	产生工序	代码	产生量 t/a	处理措施
1	生活垃圾	职工生活	生活垃圾	3.75	委托环卫清运处理
2	收集尘	生产过程	工业粉尘 292-009-66	0.19	回用于生产
3	废水泥渣	生产过程	其他轻工化工废物 302-002-49	4	
4	废钢筋	生产过程	废钢铁 302-002-09	0.5	外售资源回收单位
5	废模具	生产过程	废塑料 302-001-06	0.5	
6	沉淀池底泥	生产过程	无机废水污泥 302-002-61	1	回用于生产
7	废液压油	设备运行	HW08 900-218-08	1.2	危废暂存间暂存后交有资质单位处置
8	废润滑油	设备润滑	HW08 900-217-08	4	

3.5 环境保护措施监督检查清单 见表 6。

表 6 环境保护措施监督检查清单

内容要素	排放口(编号、名称)/污染源	污染物项目	环境保护措施	执行标准
大气环境	厂界	颗粒物	筒仓仓顶设置袋式除尘器；钢筋切割、焊接采用移动式烟尘净化器；设置洗车台，原料装卸区、上料机区设置雾化喷头	从严执行《水泥工业大气污染物排放标准》（GB4915-2013）及《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中相关要求
地表水环境	生活污水	COD、氨氮等	化粪池	不外排，经化粪池处理后由附近村民清掏
	设备冲洗废水	SS 等	冲洗沉淀池	沉淀后回用
	洗车废水	SS 等	三级沉淀池	沉淀后回用
	养护废水	SS 等	养护沉淀池	沉淀后回用
声环境	生产设备	噪声	减振、加强管理和合理布局、墙体隔声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 2 类区排放限值
电磁辐射	/	/	/	/
固体废物	生活垃圾分类收集后交由环卫部门处理；废钢筋、废塑料收集后定期外售至废品回收站；收集尘、废水泥渣、沉淀池底泥回用于生产；废液压油和废润滑油分类暂存于危废间，定期交有资质单位处理。			
土壤及地下水污染防治措施	本项目重点对危险废物暂存间进行全面防渗、防晒、防风及防雨处理，对循环水池进行防渗处理，生产车间地面全部硬化，加强设备维护检修，防止跑冒滴漏现象发生，可有效防止对地下水和土壤的污染。			
生态保护措施	/			
环境风险防范措施	企业应合理车间布局，应根据生产流程及卫生、安全控制要求设置相应的功能间，各功能间的面积应当与生产规模相适应，满足生产、消防、安全需要，油类存放区禁止烟火，做好危废转移管理台账。			
其他环境管理要求	<p>(1) 建立环境管理台账，并接受渭南市生态环境局临渭分局检查。台账内容包括污染物排放情况、污染物治理设施的运行、操作和管理情况、各污染物的监测分析方法和监测记录、环保设施运行能耗情况等。</p> <p>(2) 把环境管理和污染治理纳入企业日常经营管理活动，从计划管理、生产管理、技术管理、设备管理到经济成本核算都要有控制污染的内容和指标，并要落实到位。</p> <p>(3) 实行环保责任制，由领导负责企业总体环境管理工作。</p>			

4 报告表编制质量

报告表编制较规范，工程分析基本清楚，提出的污染防治措施基本可行，评价结论总体可信。报告表应补充、完善以下内容：

(1) 核实产品方案和生产规模，复核原辅料的用量和种类，根据功能布置完善平面布置图。

(2) 明确原料堆存、输送方式和抑尘措施，进一步完善筒仓上料、搅拌工序粉尘的排放方式。

(3) 根据厂区地形提出初期雨水收集的要求，复核初期雨水容积，明确初期雨水的综合利用措施。

(4) 核实生产固废的种类和产生量，明确固废的处置去向。

(5) 完善环境保护措施监督检查清单。

根据与会代表其他意见修改完善。

5 项目建设的环境可行性

项目符合国家产业政策，在采取相应的污染防治措施后，各项污染物均可达标排放，从环境影响角度分析，项目建设可行，建议报告修改完善后上报审批。

6 项目实施应注意的问题

(1) 严格落实粉尘污染防治措施，确保粉尘达标排放。

(2) 应按照相关要求对生产固废合理处置。

(3) 非道路移动机械按照相关要求管理。

专家组：



2022年2月18日