

渭南市临渭区风华精细化工有限公司

环保项目升级改造环境影响报告表技术咨询会专家组意见

2022年12月1日，渭南市临渭区风华精细化工有限公司通过腾讯会议组织召开环保项目升级改造环境影响报告表（以下简称“报告表”）技术咨询会。会议邀请渭南市生态环境局临渭分局和相关专家，参加会议的有环评报告表编制单位（陕西中环明睿环境科技有限公司），与会代表共7人，会议组成专家组（名单附后）。

会议听取建设单位对项目建设情况的介绍和环评单位对报告表主要内容的汇报，经认真讨论和评议，形成技术咨询会专家组意见。

1 项目概况

1.1 现有工程

渭南市临渭区风华精细化工厂位于渭南市临渭区三张镇，项目北侧、南侧、西侧均为耕地，东侧为耕地、宋村。从1991年成立至2006年，以生产试剂盐酸、硫酸、硝酸为主，2006年公司名称改为渭南市临渭区风华精细化工有限公司，停止试剂生产，开始经营盐酸、硫酸仓储，利用原有的盐酸储罐（2个、50立方、材质：聚丙烯），硫酸罐（1个、30立方、铁罐）作为储存周转用。由于企业无环保手续，临渭区环境保护局（现渭南市生态环境局临渭分局）对企业进行处罚，本次进行环保升级改造。

1.2 改造工程

（1）基本情况

渭南市临渭区风华精细化工有限公司环保项目升级改造内容为更换现有硫酸罐，对各储罐围堰防渗处理，设置酸雾回收处理设施以及建设危废暂存间等。工程总投资为55万元。已取得渭南市临渭区发展和改革局审核通过的备案确认书（项目代码：2020-610502-51-03-020827），符合国家产业政策；项目用地取得渭南市临渭区三张镇政府出具的用地说明，用地性质为建设用地。项目组成见表1。

表1 项目组成表

工程名称	建筑名称	主要建设内容	备注
主体工程	98%硫酸储罐	拆除原1座硫酸罐（铁罐），新设置1座50m ³ 立式地上储罐，防腐蚀玻璃钢罐，位于厂区北侧，设置防渗围堰，围堰尺寸为5m×5m×6m（长×宽×高）。	改造

	31% 盐酸储罐	2 座，储罐各 50m ³ ，为卧式地上储罐，防腐蚀聚丙烯罐，位于厂区北侧，设置有围堰，围堰尺寸为 13m×6m×1.5m（长×宽×高），本次对围堰进行防渗处理。	改造	
储运工程	装卸区	装卸区占地面积 100m ² ，连接进场道路。	现有	
	槽车	委托第三方危险化学品运输资质单位运输，运输车辆由该公司提供。	委托	
辅助工程	生活办公用房	1F，6×9×4m，建筑面积约 54m ² ，砖混结构，用作员工办公。	现有	
	门房	1 间，5×4m，位于项目大门边。	现有	
公用工程	供水	本项目用水由当地给水管网供给	现有	
	排水	项目设置雨污分流，雨水排入雨水排水沟	/	
		生活污水排入化粪池定期清掏外运	现有	
	供电	由村镇的电网提供	/	
采暖和制冷	生产车间不采暖和制冷，办公区采用分体式空调制冷采暖。	/		
环保工程	废气	硫酸雾、氯化氢	储罐大小呼吸内废气通过罐顶管道，抽送至射流泵（硫酸雾、氯化氢吸收装置）处理达标后无组织排放；槽车卸车全密闭，减少装卸过程无组织废气排放。	新建
	废水		生活污水排入化粪池定期清掏外运	现有
			生产废水循环利用	/
	固废	生活垃圾	交环卫部门处置	现有
		危险废物	暂存于危废暂存间（位于厂区西侧，6m ² ），定期交由有资质的公司处置	新建
	噪声		采用低噪声设备、基础减振、定期保养维护等	现有
风险		设置应急池，容积 8m ³ 。主要用于地面槽车/装卸泵口发生泄露事故时的液体收集。	新建	

(2) 生产规模及产品方案 见表 2。

表 2 项目产品方案一览表

产品名称	单位	年周转量	厂外周转量	厂内周转量	周转方式
98% 硫酸	t/a	1000 吨	800 吨	200 吨	硫酸槽车
31% 盐酸	t/a	1000 吨	700 吨	300 吨	盐酸槽车

(3) 主要原辅材料 见表 2。

表 3 主要原辅材料

序号	名称	单位	厂内年储量	形态	最大储存量	储存方式	原料来源
原料							
1	98% 硫酸	t/a	200	液态	80	罐储	渭南市华州区

2	31%盐酸	t/a	300	液态	97.5	罐储	
3	润滑油	kg/a	3	液态	3	桶装	/
主要能源							
1	电	万kwh	0.5	/	/	/	由村镇电网提供
2	水	m ³ /a	104	液态	/	/	当地供水管网

2 环境质量现状和环境保护目标

2.1 环境质量现状

根据陕西省生态环境厅办公室 2022 年 1 月 13 日发布的《2021 年 12 月及 1~12 月全省环境质量状况》中的统计数据，临渭区环境空气中 PM₁₀、PM_{2.5}、O₃ 的现状浓度不能满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）及修改单中二级标准浓度限值，本项目所在区域属于环境空气质量不达标区。

根据监测结果，项目所在地硫酸雾、氯化氢 1 小时平均浓度满足《环境影响评价技术导则 大气环境》（HJ2.2-2018）附录 D 中的标准要求。项目厂界四周及敏感点声环境质量现状均满足《声环境质量标准》（GB3096-2008）中 2 类声环境功能区标准要求。区域地下水各监测点检测因子均满足《地下水环境质量标准》（GB/T14848-2017）III类水标准要求。项目场地内土壤监测点位的各项监测因子均能满足《土壤环境质量建设用土壤污染风险管控标准（试行）》（GB-36600-2018）中筛选值标准要求；项目的范围外各监测点位各项监测因子均能满足《土壤环境质量标准 农用地土壤污染风险管控标准》（GB15618-2018）中 pH>7.5 中其他风险筛选值标准要求。

2.2 主要环境保护目标 见表 4。

表 4 环境保护目标及保护级别

名称	坐标/m		保护对象	保护内容(人)	相对厂址方位	相对厂界距离/m	保护级别和要求
	X	Y					
大气环境	-475	-178	盛于村	20	SW	498	《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准
	+96	0	宋村	1200	E	75	
	0	+465	魏宋村	513	N	413	
声环境	本项目评价范围内无声环境敏感目标						
土壤	耕地				E、S、W、N	紧邻	《土壤环境质量 农用地土壤污染风险管控标准（试行）》（GB15618-2018）
地下水	本项目评价范围内无地下水敏感目标						

3 采取的环境保护措施及主要环境影响

3.1 废气

运营期主要废气为泵送原料进储罐、卸料外售的储罐大呼吸及储存过程中储罐小呼吸、装卸损耗产生的硫酸雾、氯化氢气体。1个50m³硫酸储罐、两个50m³盐酸储罐的装卸区、储罐通过射流泵（硫酸雾、氯化氢吸收装置）收集硫酸雾、氯化氢气体，减少废气排放，降低对周围环境的影响。

3.2 废水

项目无生产废水。厂区生活污水建设化粪池，采用防渗结构，定期拉运处置。

3.3 噪声

噪声来源为设备的机械噪声，单台设备噪声源约 85dB(A)。选用低噪声设备，并采取基础减振、柔性连接、定期保养维护等措施，预测结果表明，厂界四侧噪声贡献值满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 2 类标准要求，敏感点处噪声预测值满足《声环境质量标准》（GB3096-2008）2 类区标准，项目噪声对周围环境影响较小。

3.4 固体废物

固体废物包括员工生活垃圾、废润滑油、废润滑油桶，固废的产生及处置情况见表 5。

表 5 项目固体废物产生及处置情况

种类	类别	产生环节	贮存方式	产生量 (t/a)	形态	废物属性	危险特性	处置量 (t/a)	处理方式	环境管理要求
生活垃圾	/	办公生活	垃圾桶收集	0.945	固态	/	/	0.945	分类收集后交环卫部门处置	执行《城市生活垃圾管理办法》中的相关要求
废润滑油	危险废物	设备维护	危废暂存间	0.001	液态	HW08 (900-249-08)	T, I	0.001	交有资质单位处置	《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其 2013 修改单相关规定
废润滑油桶		设备维护	危废暂存间	0.0003	固态	HW49 (900-041-49)	T/In	0.0003		

3.5 土壤、地下水环境

本项目为盐酸、硫酸仓储，厂内各构筑物均做分区防渗处理，储罐为地上储罐，储罐区设置有围堰，装卸区做防腐蚀、防渗等要求，厂区化粪池设置防渗结构，危险废物间进行重点防渗处理，对土壤、地下水环境基本无影响。

3.5 环境风险

本项目涉及到的危险物质主要为盐酸、硫酸，根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018），本项目环境风险评价等级为一级。在落实风险防范措施、环境风险事故应急预案后，其发生事故的的概率降低，环境风险达到可以接受水平。

3.6 环境保护措施监督检查清单 见表 6。

表 6 环境保护措施监督检查清单

内容要素	排放口（编号、名称）/污染源	污染物项目	环境保护措施	执行标准
大气环境	储罐大呼吸、储罐小呼吸、装卸损耗	硫酸雾	射流泵（硫酸雾吸收装置）	《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）
		氯化氢	射流泵（氯化氢吸收装置）	《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）
地表水环境	生活污水	COD、BOD ₅ 、SS、氨氮	化粪池预处理后定期清掏肥田	不外排
声环境	高噪声设备	设备噪声	采用低噪声设备、基础减振、定期保养维护、距离衰减等	工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类标准
电磁辐射	无			
固体废物	生活垃圾	果皮、纸屑等	分类收集后交环卫部门处置	执行《城市生活垃圾管理办法》相关要求
	危险废物	废润滑油	交有资质单位处置	《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其 2013 修改单相关规定
废润滑油桶				
土壤及地下水污染防治措施	分区防渗措施，其中危废暂存间、储罐围堰、应急池采取重点防渗措施，化粪池、装卸区采取一般防渗措施，办公室、闲置库房、门卫采取简单防渗措施。			
生态保护措施	无			
环境风险防范措施	<p>①在储罐区四周设置隔离围栏，高 1.2m~1.6m，并设置有“危险品区”、“腐蚀品”、“严禁烟火”等安全警示标志；</p> <p>②储罐区需有专人监视、巡查储罐区，具备预整措施；</p> <p>③企业需配套有硫酸、盐酸泄漏紧急处置措施和应急响应方案。加强安全设施、消防设施及检测报警及控制仪表的定期检测与日常维护、保养，若发现质量缺陷或故障，应及时排除，确保运行状态良好。</p>			

	<p>④于盐酸、硫酸化学品运输、储存的容器，必须为防腐材质，依照《危险化学品安全管理条例》的规定，由专业生产企业定点生产，并经检测、检验合格方可使用，包装(包括外包装件)上需粘贴或者拴挂与包装内危险化学品相符的化学品安全标签。在存放的过程中要确保容器不泄露、不倒塌、不坠落、不损坏。对重复使用的危险化学品包装物、容器，企业在重复使用前应当进行检查，发现存在安全隐患的，应当维修或者更换。</p> <p>⑤企业应建立、健全安全管理规章制度和岗位安全责任制度，对从业人员进行安全教育、法制教育和岗位技术培训，从业人员应当接受教育和培训，考核合格后上岗作业；对有资格要求的岗位，应当配备依法取得相应资格的人员。</p>
其他环境管理要求	<p>1、建立环境管理制度，落实环境保护责任；2、项目竣工后及时办理排污许可证，履行验收相关手续；3、建立自行监测制度，根据环评要求开展自行监测（包括监测单位、监测内容、监测计划、监测因子、监测频次及监测资料管理）；4、落实排污口规范化建设、排污许可制度、危险废物环境管理制度、项目三同时制度及竣工验收制度。</p>

5 报告表编制质量

报告表编制较规范，工程分析基本清楚，提出的环境保护措施基本可行，评价结论总体可信。应补充完善以下内容：

(1) 补充该公司发展的历程，调查原有工程存在的环境问题，明确本次升级改造内容，分析项目选址的环境可行性。

(2) 核实项目建设内容，完善项目组成表，细化酸性废气的收集和处理措施，完善平面布置图。

(3) 进一步完善风险评价相关内容，核实最大可能发生的事件情景，细化环境应急处置措施。

(4) 完善环境保护措施监督检查清单、建设项目污染物排放量汇总表。

根据与会代表的其它意见修改、补充和完善。

6 项目建设的环境可行性

项目符合国家产业政策，在采取相应的污染防治措施后，各项污染物均可达标排放，从环境影响角度分析，项目建设可行，建议报告修改完善后上报审批。

7 项目实施应注意以下问题

(1) 落实环境风险防范设施，编制突发环境应急预案并备案。

(2) 危险废物应按照相关要求贮存和处置。

专家组：毛承刚 白湖辉

2022年12月1日